



ORIGINAL

## Brugs- anvisning

Ballepresser  
B-serie



Manual nr. 7001-071  
Version 01-06-2019  
DK - Dansk udgave

**BRAMIDAN**

Bramidan A/S  
industrivej 69  
6740 Bramming  
Denmark  
Tel. +45 7517 3266  
Fax + 4517 3177  
[bramidan@bramidan.dk](mailto:bramidan@bramidan.dk)  
[www.bramidan.com](http://www.bramidan.com)

CE



## Indholdsfortegnelse

1 EF Overensstemmelseserklæring .....	1
2 Betingelser .....	2
Symbolforklaring .....	2
3 Personsikkerhed .....	3
4 Anvendelse og funktion .....	5
Ballestørrelse .....	5
Spindel (håndhjul) .....	6
Værd at vide .....	7
5 Transport .....	8
Surring .....	8
Tyngdepunkt .....	9
Presseren bør ikke lægges ned .....	10
Transport ved brug af gaffeltruck ol. ....	10
Transport ved brug af kran .....	11
Flytning af installeret presser .....	11
6 Installation .....	12
Inde- eller udendørs placering .....	12
Afstande og arbejdsområde .....	13
Tilslutning .....	14
Enkelt faset motor med stik .....	14
Trefaset motor med stik .....	15
Trefaset motor uden faservenderstik / stik .....	15
7 Snor, bånd eller ståltråd .....	16
8 Funktionsprincipper .....	17
Strømafbrydelse .....	17
Nødstop .....	17
Startknappen .....	17
Tohåndsbetjeningen .....	17
Udballing blokeret .....	17
Ekstra funktioner .....	18
9 Betjeningspanelet .....	19
Beskrivelse .....	19
Trykknapper med lyssignal .....	19
Trykknappernes funktion .....	20

10	Montering af snor, bånd eller ståltråd .....	21
	Modeller med snor eller bånd foran på maskinen, metode 1 .....	21
	Modeller med snor eller bånd foran på maskinen, metode 2 .....	23
	Modeller med snor eller bånd på toppen maskinen .....	25
	Modeller med snore eller bånd bagpå på maskinen .....	26
	Ståltråd .....	30
11	Ifyldning og komprimering .....	31
	Fordeling af affald .....	31
	Komprimering .....	31
	Afslutning af balle før tid .....	32
	Fortrydelse af afslutning af balle før tid .....	32
12	Afbinding .....	33
	Snor eller bånd .....	33
	Ståltråd med en diameter op til 2,5 mm, metode 1 .....	35
	Ståltråd med en diameter over 3 mm, metode 2 .....	37
13	Udballing .....	40
14	Vedligeholdelse .....	42
	Dagligt tjek .....	42
	Ugentligt tjek .....	42
	Halvårligt tjek .....	43
	Årligt tjek .....	43
	Lakskader .....	43
	Rengøring .....	44
	Reservedele .....	44
	Bortskaffelse .....	45
15	Fejlfinding .....	46
	Presseren kan ikke starte .....	46
	Presseren kan ikke starte og startknappen blinker .....	47
	Presseren støjer meget .....	47
	Presseren kan ikke udballe .....	47
	Lækage .....	47
16	Tjekliste for sikkerhedstjek .....	48
17	El diagram (placeret i elskabet) .....	
18	Hydraulik diagram (placeret i elskabet) .....	

Fabrikant: **Bramidan A/S**  
Industrivej 69  
DK-6740 Bramming

Telefon: +45 75 17 32 66  
Telefax: +45 75 17 31 77  
Internet: www.bramidan.com



**BRAMIDAN®**

## EF-Overensstemmelseserklæring R205-F

### Erklærer hermed at:

Ballepresser tilhørende B-serien

<b>Model</b>	B5 W	B20	B30	B30 W	B50
<b>Type</b>	PVB	PVM	PVF	PBA	PBB

<b>Model</b>	B50 XL SD	PC24			
<b>Type</b>	PBF	PBE			

### med serienumre indeholdt i denne erklæring:

(type)350000 - (type)499999

Serienummeret er opbygget af type og et fortløbende nummer, hvilket fx giver serienummer PVB353456.

### er fremstillet i overensstemmelse med:

- Bestemmelserne i Maskindirektivet 2006/42/EF med senere ændringer, under særlig henvisning til direktivets bilag II, A og bilag I, om væsentlige sikkerheds- og sundhedskrav i forbindelse med konstruktion og fremstilling af maskiner.
- Bestemmelserne i EMC Direktivet 2014/30/EF med senere ændringer.
- Følgende normer:  
EN 16500 Vertikale ballepresser, sikkerhedskrav  
EN 61000-6-2 EMC  
EN 61000-6-3 EMC  
EN 60204-1 Elektrisk udstyr på maskiner.

### Bemærk

Bramidan ballepresser er beregnet for opstilling som enkeltstående maskine, og må ikke kombineres med andre maskiner uden en fornyet risikovurdering og CE-mærkning.

CE-erklæringen inkluderer alle add-on produkter, leveret af Bramidan.

Presseren må ikke anvendes til komprimering af vådt eller fedtet materiale, skumgummi eller andre stærkt ekspanderende materialer. Presseren må ikke anvendes til eksplosions- og brandfarligt affald.

### Ovenstående bekræftes:

Bramming            01.06.2019  
Sted                    Dato

\_\_\_\_\_  
Ejnar C. Christensen  
Udviklingschef og ansvarlig for udarbejdelse af teknisk dokumentation



## 2 Betingelser

Det er vigtigt, at brugsanvisningen gennemlæses inden arbejdet påbegyndes. Vær især opmærksom på de sikkerhedsmæssige anvisninger, der har til hensigt at beskytte operatøren. Brugsanvisningen er rigt illustreret, så man hurtig bliver fortrolig med presseren.

Der kræves ingen speciel oplæring. Virksomheden der anvender presseren, (Herefter benævnt "virksomheden"), skal sikre sig at operatøren har læst og forstået brugsanvisningen og kan betjene presseren sikkert.

Presseren kvalitet kontrolleres løbende under produktionen, og leveres ikke til forbrugeren inden en endelig slutkontrol. Skulle der mod forventning mangle noget eller være fejl i produktet, beder vi Dem kontakte forhandleren, så problemet straks kan blive løst.

Garantibestemmelserne gælder ikke for slid på presserens sliddele, eller hvis det skønnes, at delene har været udsat for misligholdelse eller forkert brug.

Indholdet må ikke fotokopieres, reproduceres eller oversættes, hverken helt eller delvist, uden forudgående aftale med producenten.

Producenten fralægger sig ethvert ansvar vedrørende erstatning til skadelidte, der har tilsidesat sikkerhedsbestemmelserne i denne brugsanvisning.

### Symbolforklaring:



Symbolet indikerer højspænding hvilket betyder, at der skal tages forholdsregler i form af at strømforsyningen skal afbrydes inden ethvert arbejde med forsyningskablet, styringsboks o.l.



Generelle advarsler er forsynet med en advarselstrekant i margen af brugsanvisningen.



Emner, som kræver særlig opmærksomhed af læseren, er forsynet med et særligt symbol – "en hånd" – i margen af brugsanvisningen.



### 3 Personssikkerhed

Det er virksomhedens ansvar at sikre, at det pågældende lands love og bestemmelser overholdes i forbindelse med arbejdet med presseren. Virksomheden skal sikre sig, at operatøren har læst og forstået brugsanvisningen se kapitel 2, Betingelser.

Det er operatørens ansvar at have læst og forstået brugsanvisningen så presseren kan betjenes sikkert. Det er ligeledes operatørens ansvar at udføre det daglige tjek af presseren. Operatøren skal herved sikre sig at eventuelle defekter udbedres, så hverken operatøren selv eller andre bliver udsat for fare, se kapitel 14, Vedligeholdelse, Dagligt tjek.

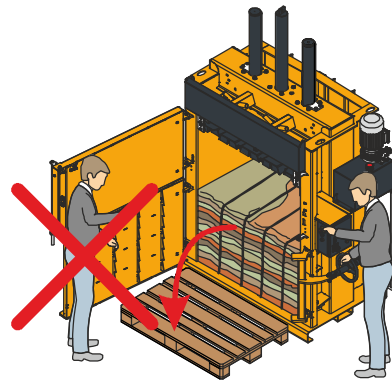
Presseren kan have et relativt højt tyngdepunkt, også når pressepladen er sænket, og kan derfor tippe under transport, se kapitel 5, Transport.

Reparation og service må kun udføres af autoriseret personel, der besidder den nødvendige viden og kendskab til området, se kapitel 6, Installation samt kapitel 14, Vedligeholdelse.

Installation og tilslutning af presseren skal ske i henhold til kapitel 6, Installation, Tilslutning.



- Presseren må kun betjenes af én person. Kun operatøren må opholde sig i presserens arbejdsområde, når der udballes. Se kapitel 6 Installation, Afstande og arbejdsområde.



- Hovedlågen skal være åben minimum 90° inden udballingen.
- Arbejdsområdet skal være ryddeligt og fri for affald ol.
- Presseren må ikke benyttes, hvis sikkerhedsfunktionerne er sat ud af funktion, er defekte eller på anden vis ikke virker længere.
- Benyt kun snor, bånd eller ståltråd, der er anbefalet af forhandleren af presseren, se kapitel 7, Snor, bånd eller ståltråd.
- Afbinding med ståltråd kan medføre risiko for at rive hænder og tøj. Ståltråden kan være lettere uhåndterlig, da den ikke så let lader sig bøje. Udvis derfor ekstra forsigtighed, og vær altid opmærksom på begge ender af ståltråden på samme tid. Vi anbefaler derfor at bruge øjenværn og handsker.



- Ved håndtering af ballen anbefales det at bruge handsker, da der i affaldet kan forekomme skarpe genstande.



- **Presseren må ikke anvendes til komprimering af vådt eller fedtet materiale, skumgummi eller andre stærkt ekspanderende materialer. Et eksempel på stærkt ekspanderende materialer kan være plastikruller eller tilsvarende, der ved komprimering vil opbygge store fjederkræfter. Et andet eksempel kan være boblefolie eller tilsvarende med indespærret luft.**

- **Presseren må ikke bruges til eksplosions- og brandfarligt materiale, se kapitel 11, Ifyldning og komprimering.**

- Betjening af presseren skal altid ske i henhold til de lokale bestemmelser for anvendelse af tekniske hjælpemidler (maskiner), hvilket kan variere fra land til land.

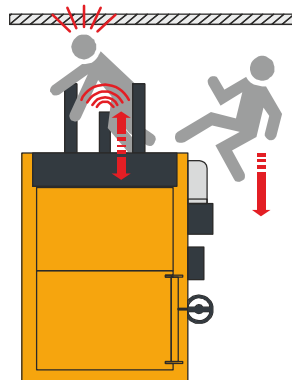
- Det anbefales at bruge originale reservedele.

- Undgå at komme i berøring med hydraulikolie ved indånding eller hudkontakt.

- Hydraulikolien kan være mere end 70° C varm, og kan derfor forårsage skoldning.

- En stråle fra en hydraulikslange kan forårsage alvorlige hud- og øjenskader.

- Kravl aldrig op på presseren.







## 4 Anvendelse og funktion

Presseren er beregnet til komprimering af pap og plastik eller andre former for tørt affald med tilsvarende konsistens jf. skemaet:

Affaldstype	X-serie	B-serie	PC24
Pap <sup>1</sup>	●	●	
Papir <sup>2</sup>	●	●	
Plastik i bløde materialer, tørt (LDPE)	●	●	
Plastik, tørt (HDPE, PP, PS)	●		
Plastik, tørt (PVC)	●		
Plastik flasker, tørt (PET) <sup>3</sup>	●		●
Plastik flasker op til 2 ltr. med låg (PET)			●
Plastikdunke op til 5 ltr. med låg			●
Plastikdåser	●		
Metaldåser op til 5 ltr.			●

Note 1: Ikke bundtet eller massive klumper, ikke paprør eller lignende.

Note 2: Kun løse ark, ikke bundtet eller massive klumper.

Note 3: Kun perforerede flasker eller flasker uden låg.



Er der ønske om komprimering af særlige affaldsmaterialer, bedes De forinden forhøre Dem hos forhandleren eller direkte hos producenten, der kan oplyse, om presseren vil lide overlast.

### Vigtigt!

**Presseren må ikke anvendes til komprimering af vådt eller fedtet materiale, skumgummi eller andre stærkt ekspanderende materialer.**



**Et eksempel på stærkt ekspanderende materialer kan være plastikruller eller tilsvarende, der ved komprimering vil opbygge store fjederkræfter. Et andet eksempel kan være boblefolie eller tilsvarende med indespærret luft.**

**Placer aldrig lange emner på højkant, placer dem vandret eller som minimum diagonalt i presseren.**

**Presseren må ikke anvendes til eksplosions- og brandfarligt affald.**

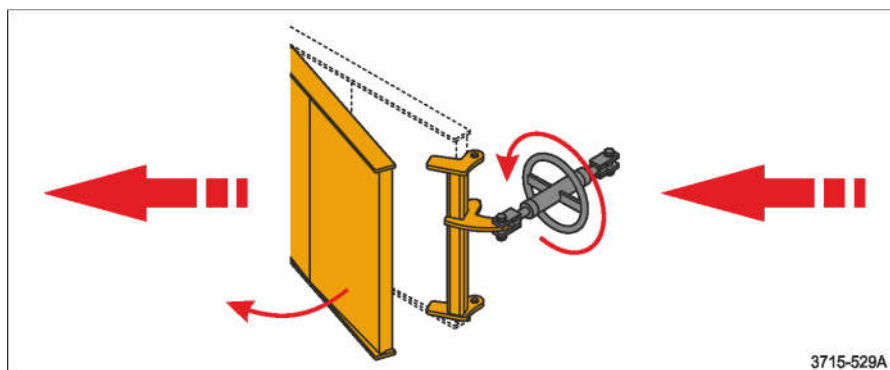
### Ballestørrelse:

Ballestørrelsen er indstillet fra fabrikken. Hvis det er påkrævet, kan ballestørrelsen ændres permanent. Kontakt forhandleren for nærmere information.

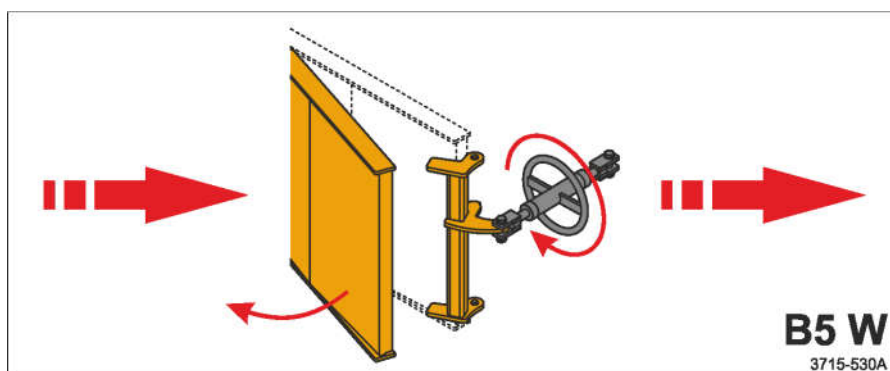
Det er muligt at ændre ballens størrelse individuelt fra gang til gang ved et enkelt tryk på færdigmelder-knappen. Se kapitel 11, Ifyldning og komprimering, Afslutning af balle før tid.

**Spindel (håndhjul):**

Spindlen (håndhjulet) åbnes/lukkes i forhold til omdrejningsretningen på skiltet. Når lågen lukkes, skal spindlen (håndhjulet) kun lukkes med løs hånd, og ikke strammes hårdt til.



B5 W:



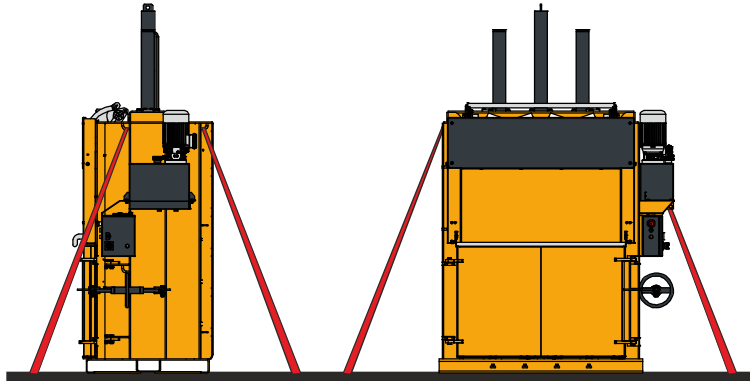
**Værd at vide:**

Kombinationen af solid konstruktion og gennemtænkt sikkerhedsudstyr gør, at betjeningen af presseren altid kan ske sikkert:

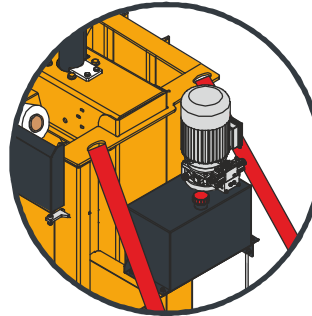
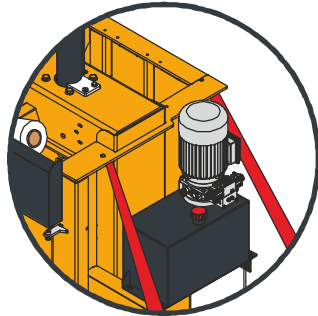
- Presserens betjeningspanel har et nødstop, der ved aktivering øjeblikkeligt stopper presseren.
- Lyset i betjeningspanelets knapper guider operatøren igennem de forskellige faser af komprimeringen, se kapitel 9, Betjeningspanelet.
- For at aktivere startknappen mellem hver pressecyklus, skal ifyldningslågen åbnes og lukkes. Det skyldes dørswitchens overvågning af presseren og forhindrer bevidst snyd med sikkerhedssystemet.
- Åbnes lågerne er alle pressefunktioner sat ud af drift og kan først aktiveres, når lågerne igen er lukkede.
- For modeller med automatiske låger gælder, at lågens lukkebevægelse øjeblikkeligt stopper og åbner op ved at returnere til udgangsposition, hvis noget kommer i klemme.
- For modeller med udsmidersystem er udsmideren kun funktionsdygtig via en tohåndsbetjening, hvorfra der skal ske et samtidigt konstant tryk indenfor et tidsinterval på ½ sekund. Det sikrer at operatøren eller andre ikke står foran ballen, når den vippes ud af kammeret. Desuden har operatøren overblik over presserens arbejdsområde og kan derved sikre, at andre ikke bliver udsat for fare.
- Presseren kan ikke udballe før lågerne er åbne, hvilket forhindrer en utilsigtet brug af presseren.
- Presserens bevægelige dele er sikret med afskærmninger.

## 5 Transport

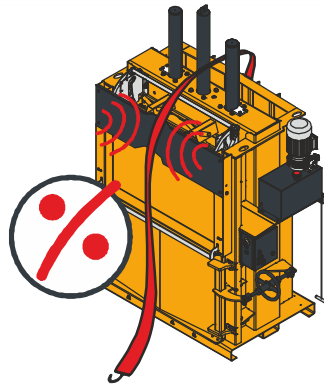
### Surring:



Under transport skal presseren surres forsvarligt



Surringen må kun ske i surringsbeslagene, eller i de ovale huller på presserens topramme.

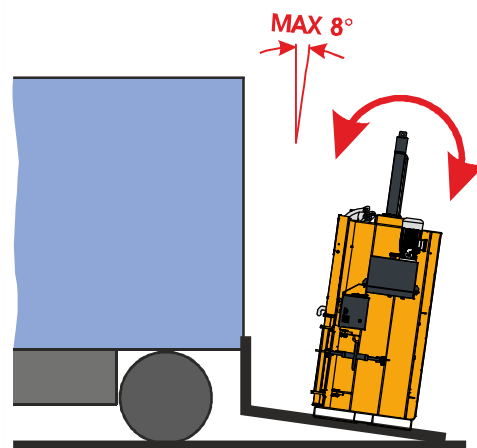
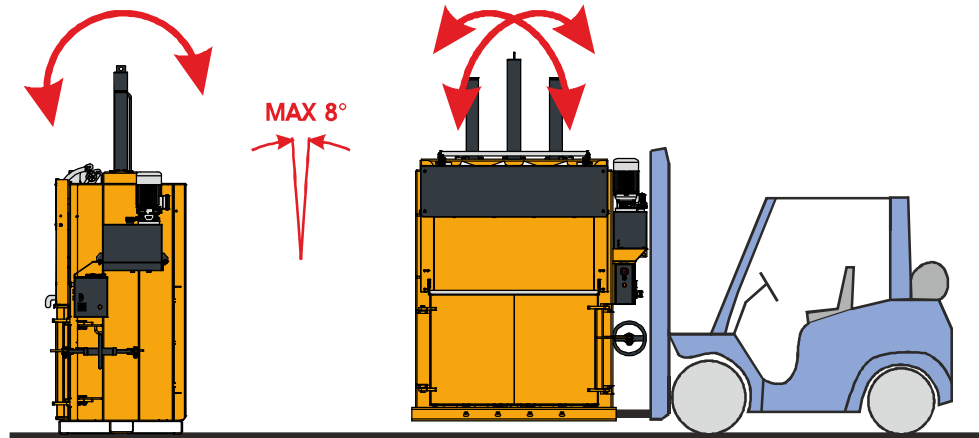


Der må aldrig surres hen over "fritstående" skærme, der kan deformeres ved belastningen. Skærmene er mærket med en advarselsetikette på emballagen.



**Tyngdepunkt:**

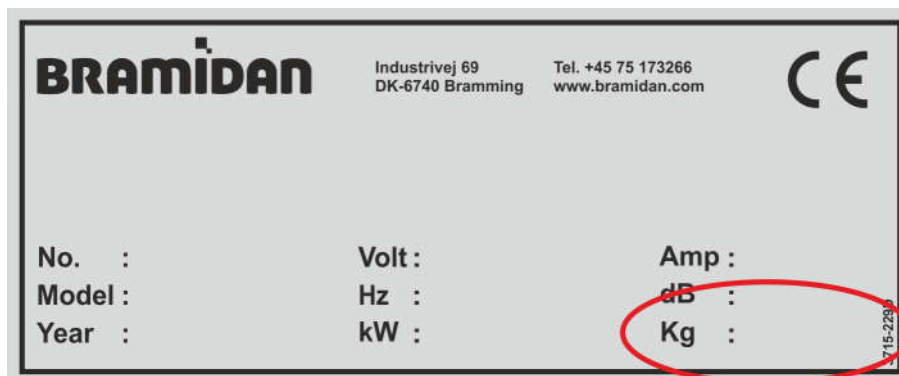
På grund af presserens relativt høje tyngdepunkt, er en forsigtig transport påkrævet. Under transport må presseren aldrig hælde mere end 8°.



Løft aldrig presseren højere end strengt nødvendigt, og vær især opmærksom når transporten foregår over skrående flader som fx læsseramper. Under transport må presseren aldrig hælde mere end 8°.



Løfteudstyret skal være beregnet til løft, der svarer til presserens vægt. Presserens vægt fremgår af maskinskiltet på presseren.



Brug altid det lovmæssige påkrævede sikkerhedsudstyr i forbindelse med transport. Løft aldrig hen over personer eller dyr.

**Presseren bør ikke lægges ned:**

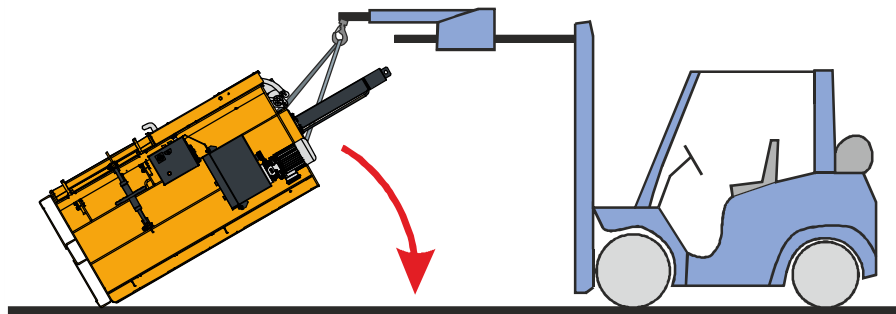
Hvis det er nødvendigt at lægge presseren ned, gøres følgende:

Olietankens originale prop erstattes med en lufttæt prop, så olien ikke løber ud. Alternativt tappes olien af systemet. Oliestanden i tanken fremgår af skemaet kapitel 14 Vedligeholdelse, Halvårligt tjek.



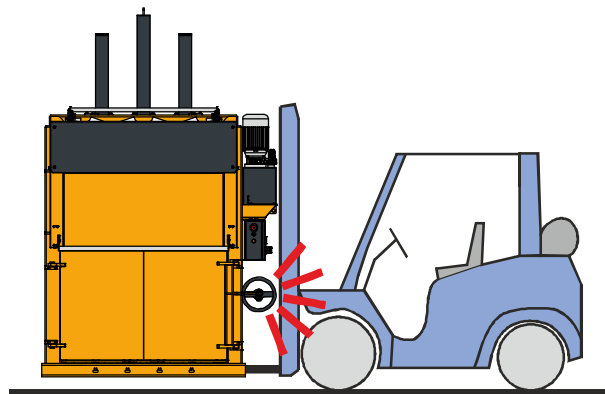
Når presseren er på plads, er det vigtigt at montere den originale prop igen inden presserens opstart. Den lufttætte prop bevirker, at der opbygges et tryk under drift, så olietanken derved revner.

Når presseren skal lægges ned, anhugges presseren på samme måde som ved kranløft. En gaffeltruck med krankrog kan hjælpe til en sikker tipping.

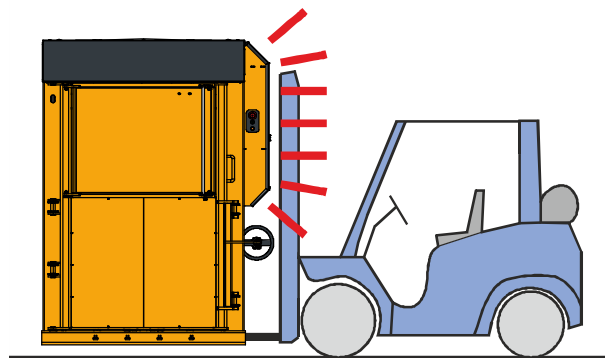


**Transport ved brug af gaffeltruck ol.:**

Ved brug af gaffeltruck skal der udvises forsigtighed for at undgå at beskadige spindel (håndhjul) og skærme. Spindel (håndhjul) og skærme er mærket med en advarselsetikette på emballagen.



Under kørsel må truckløft må aldrig overstige 0,5 meter over terræn. Presserens bund er udformet, så den ikke kan vippe af gaflerne på en gaffeltruck.

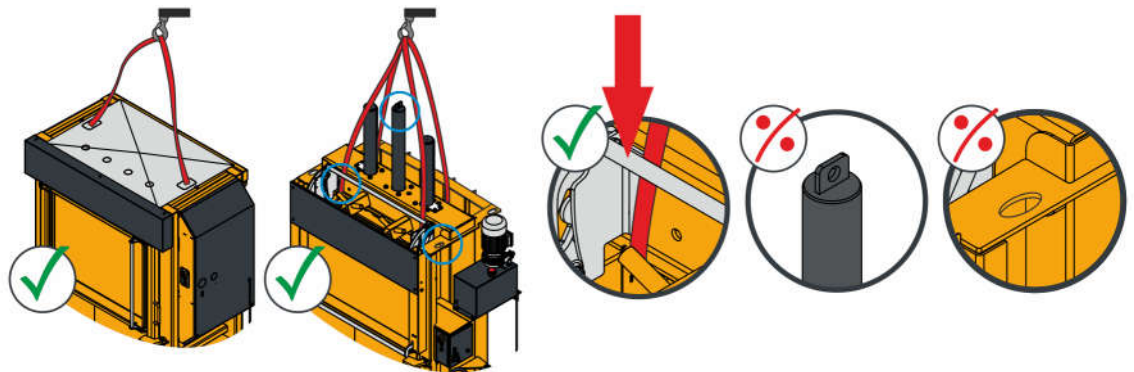




**Transport ved brug af kran:**

Ved brug af kran skal anhugningen ske i de to huller øverst på presserens top. Brug ikke øjet på styrestangens top eller de ovale huller på presserens topramme til anhugning!

På modeller hvor dette ikke findes, lægges et rundsling om presserens topvange. Vær opmærksom på, at rundslinget ikke deformerer beslagene på den vertikale låge.



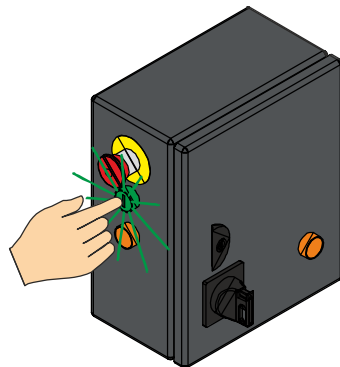
**Flytning af installeret presser:**

Alle løsdele skal afmonteres, og kammeret skal være tømt for materiale og andre løse genstande.

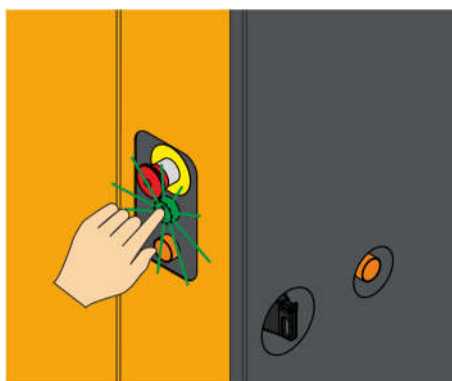


Pressepladen skal være kørt helt ned i bundstilling, så tyngepunktet flyttes så langt ned som muligt. Dette gøres ved at trykke på den grønne startknap i minimum 3 sekunder.

**B-serie**



**X-serie**

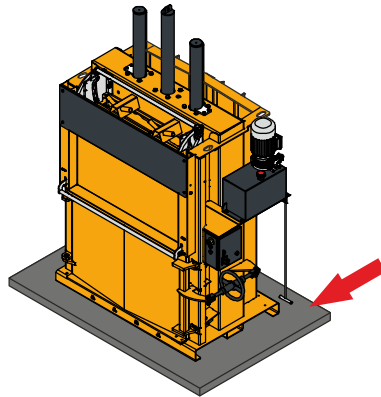


## 6 Installation

Presseren opfylder de gældende EU-krav om elektromagnetiske forstyrrelser, og må installeres i både beboede og industrielle miljøer.

Presserens støjniveau er som udgangspunkt mindre end 70dBA. Skulle presserens støjniveau overstige 70dBA, vil dette fremgå af maskinskiltet, der sidder på presseren.

Støjniveauet er målt ud fra en operatørs placering under presserens drift, ca. 1 meter fra betjeningen og i en højde på 1,6 meter.



For at mindske de vibrationer der evt. måtte fremkomme under drift, kan presseren placeres på en tyk blød gummimåtte.

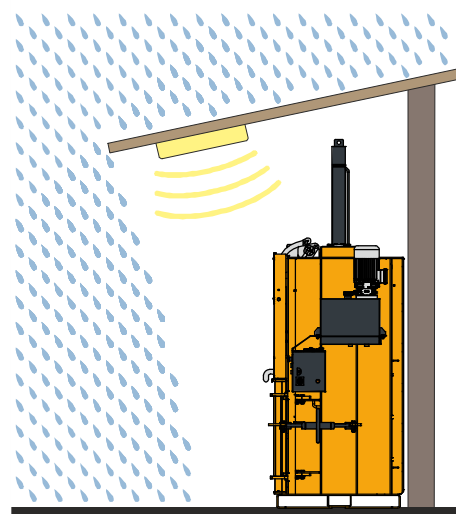
Presseren er konstrueret til temperaturer mellem 0-35° og en luftfugtighed på mellem 10-90 %.

- Ved installation i koldere miljøer, bør der benyttes en speciel arktisk olie (ekstra udstyr).
- Ved installation i varmere miljøer bør der på hydrauliksystemet monteres et kølesystem (ekstra udstyr).

### Inde- eller udendørs placering:

Presseren er designet til at stå indendørs i et tørt lokale på et plant og stabilt gulv.

Hvis presseren placeres på fx trægulve, etageadskillelser ol., skal der tages højde for presserens egenvægt plus vægten af det komprimerede affald.



Hvis presseren placeres udendørs, skal presseren som minimum placeres under et halvtag. Halvtaget skal beskytte presseren mod al slags nedbør som fx slagregn.

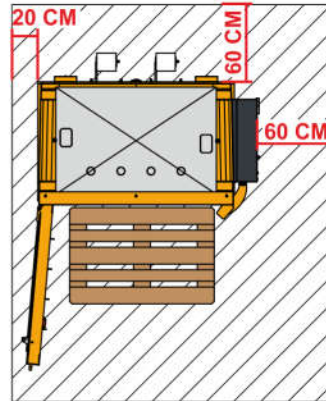
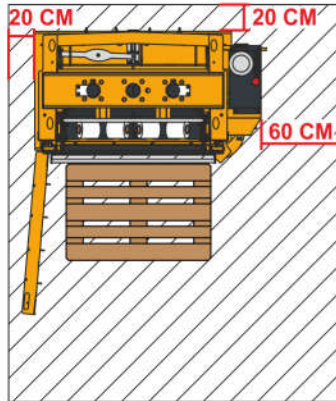
Ved udendørs placering må man forvente en reducere af presserens levetid samt hyppigere service.

Vær opmærksom på at der skal være gode lysforhold, så arbejdet med presseren kan ske uden fare.

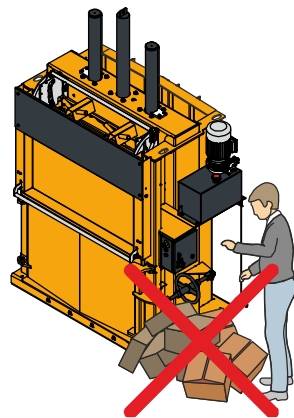


**Afstande og arbejdsområde:**

Presseren placeres så det er muligt at udskifte afbindingsmaterialet, der på visse modeller sidder bagpå kammeret. Presserens venstre side placeres minimum 20 cm fra væggen, så lågerne kan åbnes de nødvendige 90°.



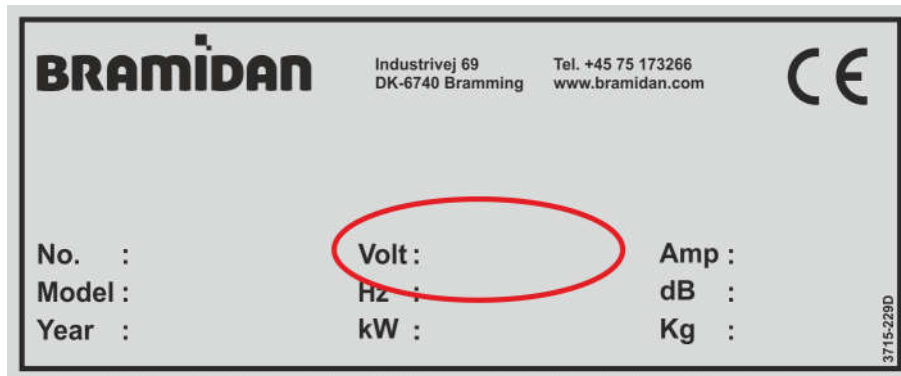
Arbejdsområdet skal være ryddeligt og fri for affald ol.



**Tilslutning:**

Inden presseren tilsluttes forsyningsnettet, undersøges om elmotoren er enkelt eller tre faset. Dette fremgår af maskinskiltet, der sidder på presseren. Hvis motoren er enkelt faset, står der under "Supply" fx 1x230 Volt, og hvis motoren er tre faset, står der fx 3x400 Volt.

Forsyningsnettets spænding og presserens konfiguration skal svare til hinanden.

**Vigtigt!**

Den elektriske jording i maskinen skal anvendes og tilsluttes den faste installation.

**Enkelt faset motor med stik:**

Inden tilslutningen af presseren skal man visuelt sikre sig, at forsyningsstikket ser forsvarligt ud, og at der ikke er defekter, løsdele ol.



I henhold til gældende regler erstatter stikket reparationsafbryderen. Derfor skal der altid være let tilgængelig adgang til stikket, så strømmen kan afbrydes igen.

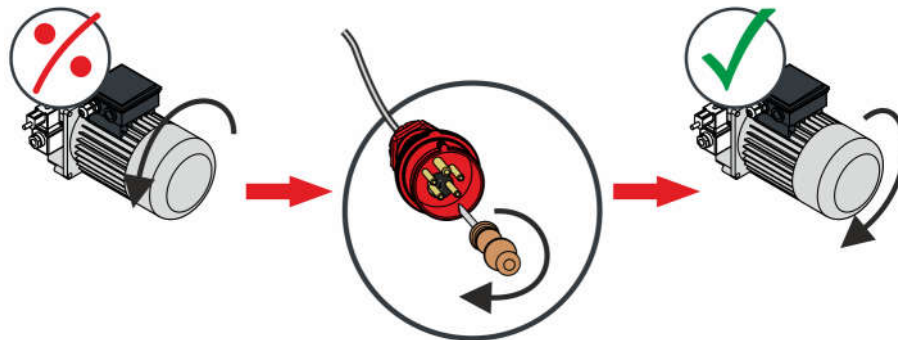
### Trefaset motor med stik:

Inden tilslutningen af presseren skal man visuelt sikre sig, at forsyningsstikket ser forsvarligt ud, og at der ikke er defekter, løse dele ol.

Under opstart kontrolleres elmotorens omløbsretning, der skal rotere med uret. Hydraulikpumpen tåler generelt ikke at køre med forkert omløbsretning, og vil derfor blive beskadiget. Start derfor presseren et kort øjeblik (2-5 sek.) for at kontrollere dette.

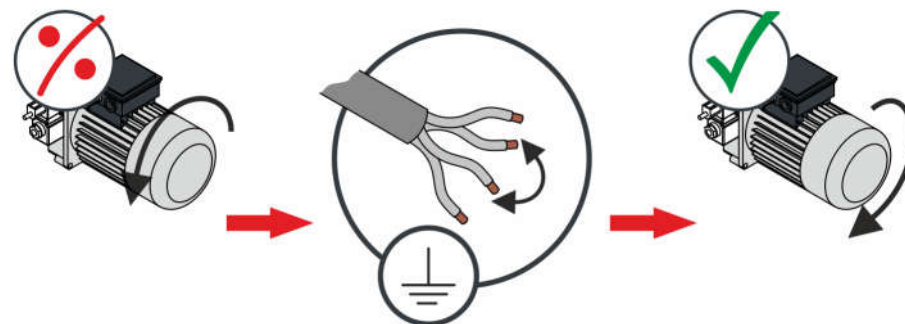
Et tegn på, at motoren kører med den rigtige omløbsretning er, at pressepladen bevæger sig.

Hvis motoren roterer mod uret, drejes fasevenderen i stikket. Fasevenderen skubbes indad i stikket og drejes rundt med en skruetrækker.



### Trefaset motor uden fasevenderstik / stik:

Hvis stikket ikke indeholder en fasevender, skal stikket åbnes og to faser ombyttes. Dette skal udføres af en autoriseret elinstallatør, der besidder den nødvendige viden og kendskab. Det er også gældende hvis presseren leveres uden stik påmonteret.





## 7 Snor, bånd eller ståltråd

Ballens sammensætning samt presserens pressetryk afgør hvilken type snor, bånd eller ståltråd, der kan anvendes.

Et valg mellem snor, bånd eller ståltråd kan være afgørende for den videre håndtering af ballen. Det tilrådes derfor at kontakte aftageren, for at høre om eventuelle fordele.

Er der ønske om at benytte ståltråd til afbinding af ballen, skal nogle pressere først omstilles hertil, se kapitel 10, Montering af snor, bånd eller ståltråd.

Kontakt eventuelt forhandleren af presseren eller leverandøren af snor, bånd eller ståltråd for mere information.

## 8 Funktionsprincipper

### **Strømafbrydelse:**

Hvis strømmen til presseren har været frakoblet skal presseren resettes ved et enkelt tryk på den grønne startknap. Hvis dette sker under udballing, fortsættes processen ved at trykke på de to orange færdigmelder-knapper, der tilsammen udgør tohåndsbetjeningen. Knapperne lyser kun imens der trykkes på dem.

### **Nødstop:**

Hvis nødstopet har været aktiveret, skal det deaktiveres, hvorefter presseren skal resettes ved et enkelt tryk på den grønne startknap.

### **Startknappen:**

For at aktivere startknappen mellem hver pressecyklus, skal ifyldningslågen åbnes og lukkes. Det skyldes dørs witchens overvågning af presseren og forhindrer bevidst snyd med sikkerhedssystemet.



### **Tohåndsbetjeningen:**

Tohåndsbetjeningen kræver et samtidigt konstant tryk indenfor et tidsinterval på ½ sekund.

### **Udballingen er blokeret:**

Der må ikke være fastklemte materialer i udsmidersystemet, da det vil forhindre presseren i at udballe. Udsmidermekanismen på pressepladen skal være skubbet helt frem. Hvis den er skubbet tilbage, skal det fastklemte materiale først fjernes.



**Ekstra funktioner:**

Følgende funktioner er ikke indstillet fra fabrikken og kræver en ændring i selve styresystemet. Kontakt forhandleren for nærmere information:

**Automatisk start:**

Presseren starter når ifyldningslågen lukkes, og skal derfor ikke startes ved at aktivere den grønne startknap.

**Flere pressecyklusser ved hver start:**

Når presseren aktiveres, kører pressepladen de ønskede antal pressecyklusser.

**Pause i topposition:**

Pressepladen bliver i topposition i den ønskede tid, hvilket kun giver mening når der køres med mere end én pressecyklus eller ved test.

**Pause i bundposition:**

Pressepladen bliver i bundposition, på ballen i den ønskede tid. Funktionen benyttes hvor man kender frekvensen af presserens brug og ønsker et alternativ til at parkere pressepladen på ballen (lejlighedsvis eller permanent).

**Parkering af presseplade på balle (permanent løsning):**

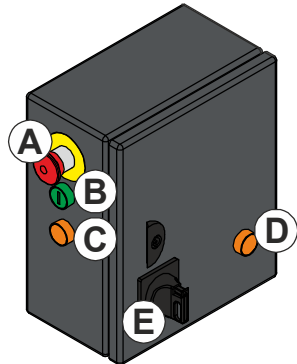
Ønskes en permanent løsning, hvor pressepladen hver gang parkerer nede på ballen for at holde trykket ved fx ekspanderende materialer, kan der køres med halve pressecyklusser.

For parkering af presseplade på balle (lejlighedsvis) se kapitel 9 Betjeningsprincipper.

## 9 Betjeningspanelet

### Beskrivelse:

#### B-serie



D) Færdigmelder-knap (orange)

E) Reparationsafbryder (til hængelås)

A) Nødstop (øverst)

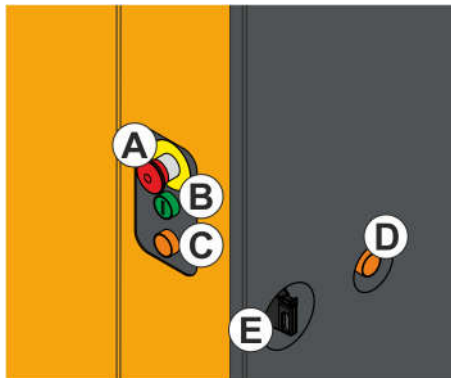
B) Startknap (grøn)

C) Færdigmelder-knap (orange)

De to orange færdigmelder-knapper (C og D) udgør tilsammen tohåndsbetjeningen.



#### X-serie



D) Færdigmelder-knap (orange)

E) Reparationsafbryder (til hængelås)

A) Nødstop (øverst)

B) Startknap (grøn)

C) Færdigmelder-knap (orange)

De to orange færdigmelder-knapper (C og D) udgør tilsammen tohåndsbetjeningen.



### Trykknapper med lyssignal:

Lyset i betjeningspanelets knapper guider operatøren igennem de forskellige faser af komprimeringen. Det betyder, at operatøren kun skal koncentrere sig om den/de knapper, der lyser/blinker:

- En grøn lysende startknap indikerer, at presseren er klar.
- En grøn blinkende startknap indikerer, at presseren afventer en handling fra operatøren. Se kapitel 15, Fejlfinding.
- En orange lysende knap indikerer, at presseren er klar til udballing.
- En orange blinkende knap indikerer, at presseren er klar til udballing men afventer en handling fra operatøren.

**Trykknappernes funktion:****Komprimering:**

Når den grønne startknap aktiveres, kører pressepladen en cyklus hvor affaldet komprimeres og pressepladen returnerer til topposition. For modeller med automatisk låge lukkes lågen automatisk inden pressepladen påbegynder cyklussen.

Se kapitel 11, Ifyldning og komprimering.

**Afbinding af balle:**

Når den orange færdigmelder-knapper lyser/blinker, har ballen nået sit maksimum og pressepladen parkerer ovenpå ballen. Herfra er det ikke muligt at afbryde processen, som skal afsluttes med afbinding og udballing.

Ballestørrelsen er indstillet fra fabrikken. Hvis det er påkrævet, kan ballestørrelsen ændres permanent. Kontakt forhandleren for nærmere information.

Se kapitel 12, Afbinding.

**Afslutning af balle før tid:**

Ønskes ballen afsluttet før den har nået sit maksimum (inden færdigmelder-knappen lyser/blinker), gøres det ved at trykke på den orange færdigmelder-knap i mere end 3 sekunder.

Se kapitel 11, Ifyldning og komprimering, Afslutning af balle før tid.

**Parkering af presseplade på balle (lejlighedsvis):**

Ønskes pressepladen lejlighedsvis parkeret på ballen for at holde trykket ved fx ekspanderende materialer, trykkes på startknappen (B) i minimum 3 sekunder imens pressepladen er på vej ned.

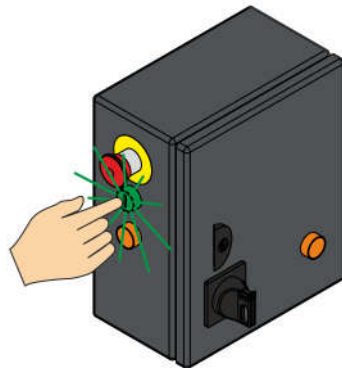
Når pressepladen skal køres tilbage til topposition, trykkes en enkelt gang på den grønne startknap.

For parkering af presseplade på balle (permanent løsning) se kapitel 8 Funktionsprincipper.



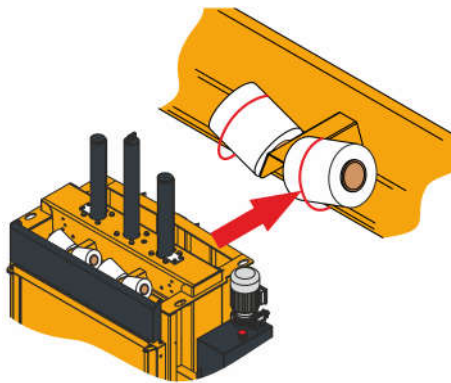
## 10 Montering af snor, bånd eller ståltråd

### Modeller med snor eller bånd foran på maskinen, metode 1

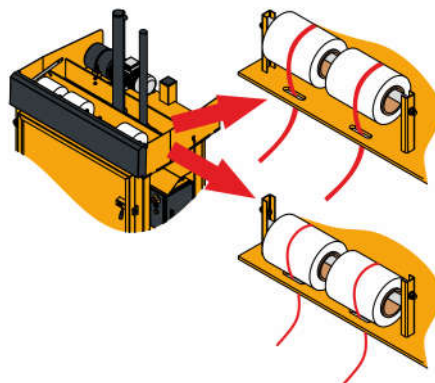


Hvis den grønne startknap blinker, skal presseren resettes ved et enkelt tryk på den grønne startknap.

Tryk på den grønne startknap så pressecyklussen starter og pressepladen kører ned. Efter ca. 5 sekunder åbnes ifyldningslågen og presseren stopper.

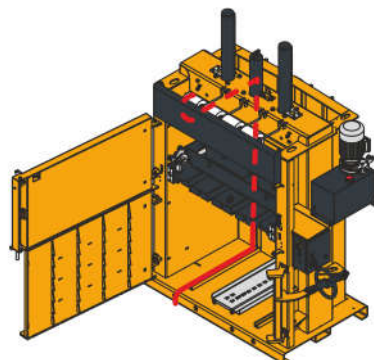


Snoren/båndet placeres som vist på illustrationen.



For model B5 W gælder, at båndrullerne skal placeres på båndstangen, således at de er frit hængende.

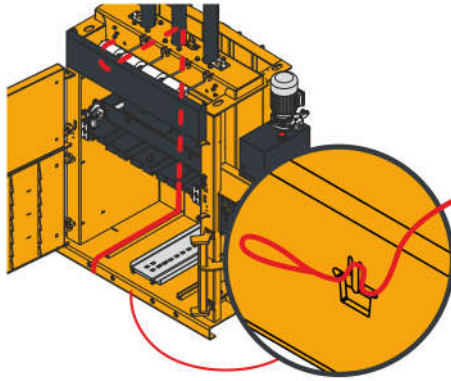
Snorrullerne skal placeres så rullen bliver "låst", og snoren derved ikke "løber af" rullen. Det gøres ved at afmontere boltene på u-beslagene. Båndstangen skal forblive mellem de to u-beslag, og snorrullen vil derved ligge på toppladen.



Åben lågerne.

Snoren/båndet føres bagud i kammeret og bagom splitten i kammerets trekantede fordybning.

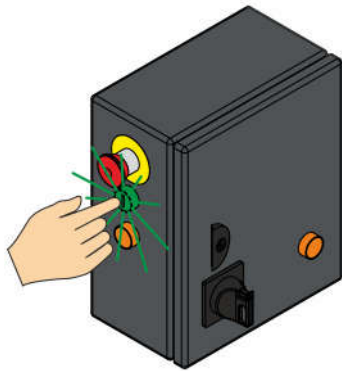
Snoren/båndet føres videre ned mod kammerets bund og trykkes på plads i klipsene.



Der laves en løkke for enden af snoren/båndet.

Snoren/båndet fastgøres i kammerets slids et stykke fra løkken, som vist på illustrationen.

Luk hovedlågen/lågerne.

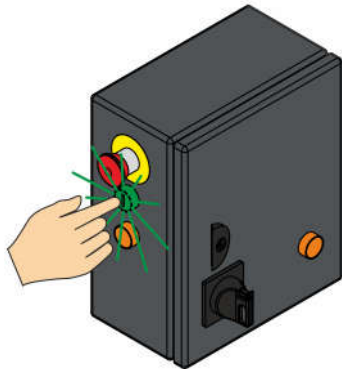


Tryk på den grønne startknap for at fuldføre den tidligere påbegyndte pressecyklus.

Pressepladen returnerer til toposition og kører herefter en cyklus.

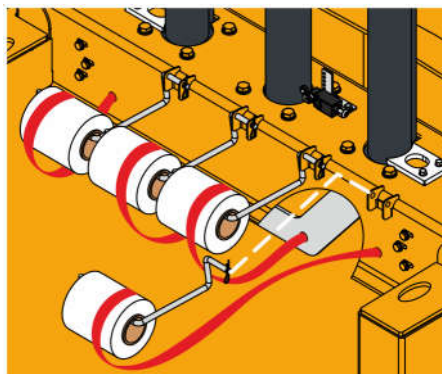
Se kapitel 11, Ifyldning og komprimering for videre håndtering.

## Modeller med snor eller bånd foran på maskinen, metode 2



Hvis den grønne startknap blinker, skal presseren resettes ved et enkelt tryk på den grønne startknap.

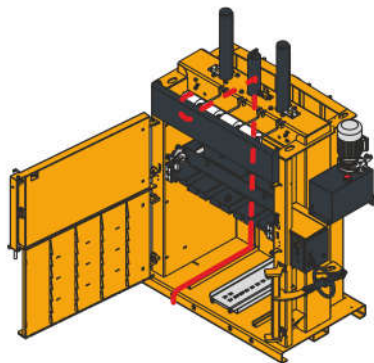
Tryk på den grønne startknap så pressecyklussen starter og pressepladen kører ned. Efter ca. 5 sekunder åbnes ifyldningslågen og presseren stopper.



Snoren/båndet placeres som vist på illustrationen.

Snoren/båndet på de to inderste ruller trækkes igennem hullerne i bøjljen.

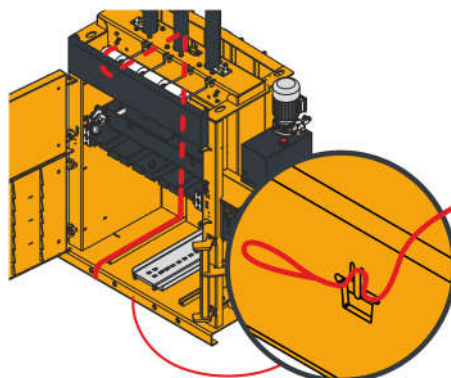
Snoren/båndet på de to yderste ruller trækkes igennem hullerne i kammeret.



Åben lågerne.

Snoren/båndet føres bagud i kammeret og bagom splitten i kammerets trekantede fordybning.

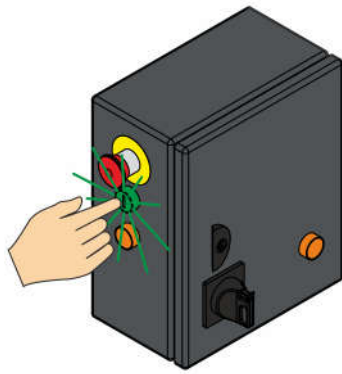
Snoren/båndet føres videre ned mod kammerets bund og trykkes på plads i klipsene.



Der laves en løkke for enden af snoren/båndet.

Snoren/båndet fastgøres i kammerets slids et stykke fra løkken, som vist på illustrationen.

Luk hovedlågen/lågerne.

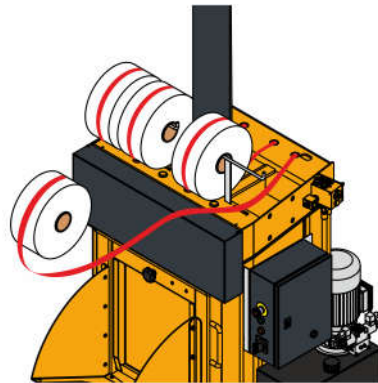


Tryk på den grønne startknap for at fuldføre den tidligere påbegyndte pressecyklus.

Pressepladen returnerer til toposition og kører herefter en cyklus.

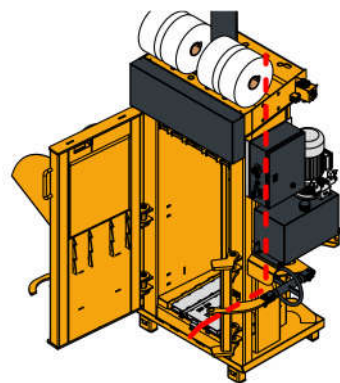
Se kapitel 11, Ifyldning og komprimering for videre håndtering.

## Modeller med snor eller bånd på toppen maskinen



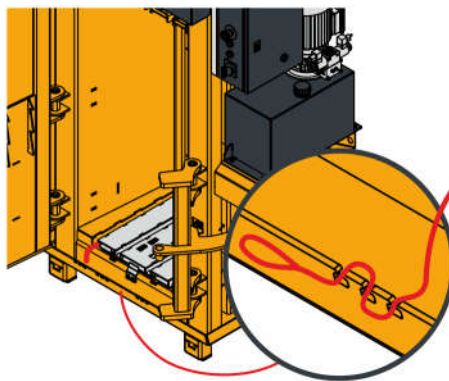
Snoren/båndet placeres som vist på illustrationen.

Snoren/båndet føres bagud og ind i kammeret igennem hullerne.



Åben hovedlågen/lågerne.

Snoren/båndet føres videre ned mod kammerets bund og trykkes på plads i klipsene.



Der laves en løkke for enden af snoren/båndet.

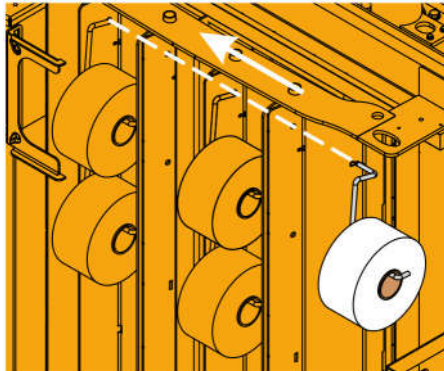
Snoren/båndet fastgøres i kammerets slids et stykke fra løkken.

Luk hovedlågen/lågerne.

Se kapitel 11, Ifyldning og komprimering for videre håndtering.

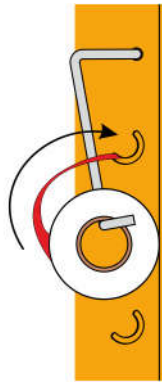
## Modeller med snore eller bånd bagpå på maskinen

Bøjlerne for snor/båndruller placeres i hullerne bagpå kammeret i de trekantede profiler og låses med en split.



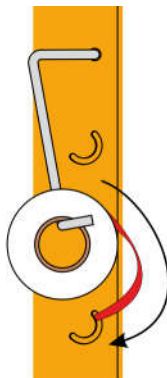
### Snor

Når der benyttes snorruller, placeres bøjlerne i hullerne fra højre mod venstre. På den måde bliver rullen låst ind mod kammeret så snoren derved ikke løber af rullen.



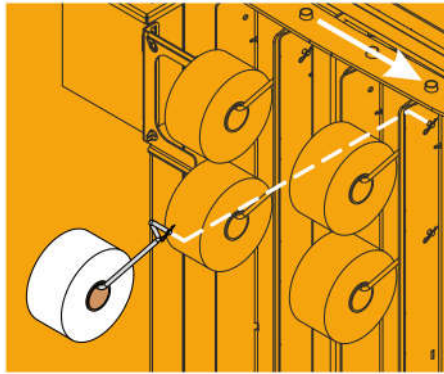
### Øverste snorruller.

Snoren trækkes opad og ind i kammeret igennem hullerne, som vist på illustrationen.

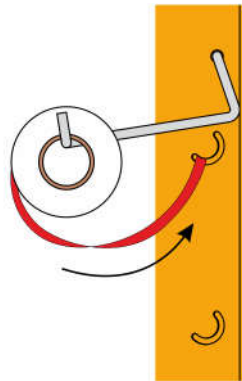


### Nederste snorruller.

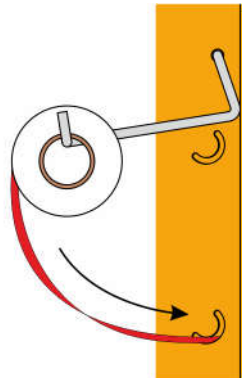
Eller snoren trækkes nedad og ind i kammeret igennem hullerne, som vist på illustrationen.

**Bånd**

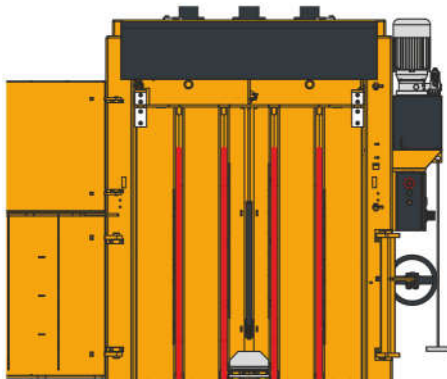
Når der benyttes båndruller, placeres bøjlerne i hullerne fra venstre mod højre. På den måde kommer der luft mellem kammeret og båndrullen.

**Øverste båndruller.**

Båndet trækkes opad og ind i kammeret igennem hullerne, som vist på illustrationen.

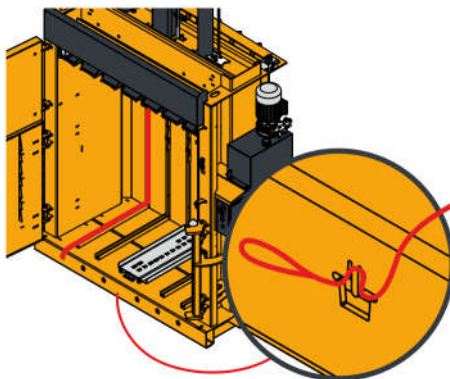
**Nederste båndruller.**

Eller båndet trækkes nedad og ind i kammeret igennem hullerne, som vist på illustrationen.



Åben hovedlågen/lågerne.

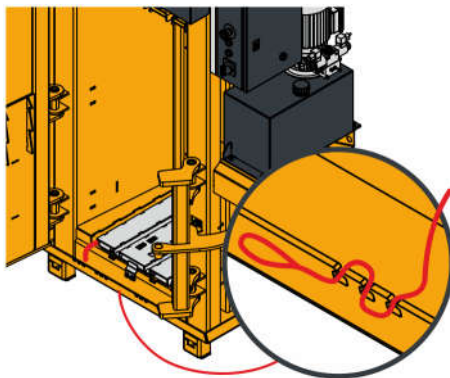
Snoren/båndet føres videre ned mod kammerets bund og trykkes på plads i klipsene.



Eksempel 1.

Der laves en løkke for enden af snoren/båndet.

Snoren/båndet fastgøres i kammerets slids et stykke fra løkken.



Eksempel 2.

Der laves en løkke for enden af snoren/båndet.

Snoren/båndet fastgøres i kammerets slids et stykke fra løkken.

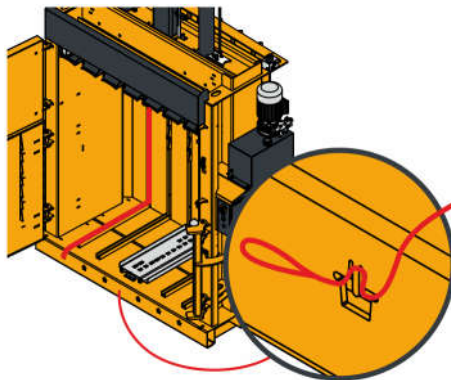
Luk hovedlågen/lågerne.

Se kapitel 11, Ifyldning og komprimering for videre håndtering.



## Ståltråd

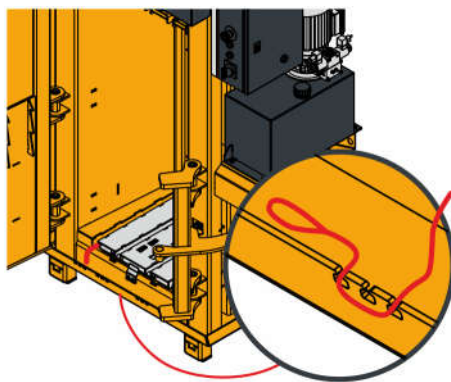
Åben hovedlågen/lågerne.



Eksempel 1.

Hvis ståltråden leveres uden en løkke i den ene ende, laves dette.

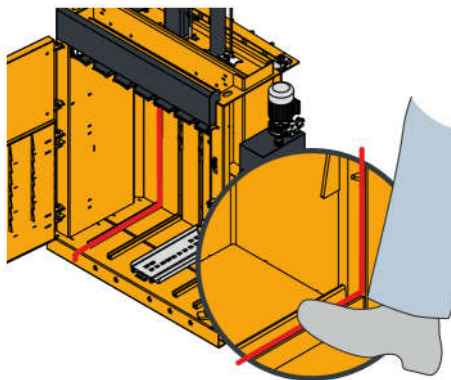
Ståltråden fastgøres i kammerets slids et stykke fra løkken.



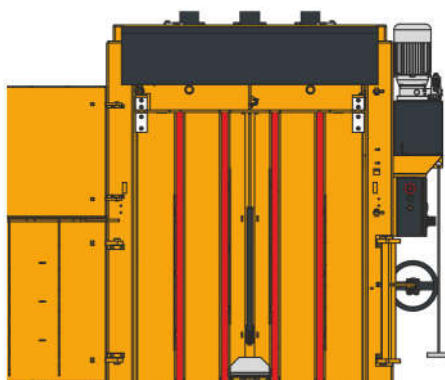
Eksempel 2.

Hvis ståltråden leveres uden en løkke i den ene ende, laves dette.

Ståltråden fastgøres i kammerets slids et stykke fra løkken.



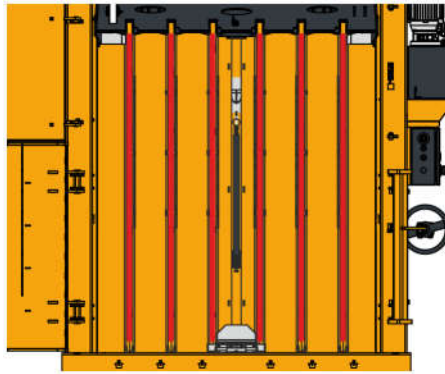
Hold fast i ståltråden med den ene hånd imens foden former ståltråden til kammerets bund og ryg.



For modeller uden rør i ryggen.

Ståltråden føres op langs kammerets trekantede profiler og ud af kammerets top mellem kammerets ryg og topramme.

Ståltråden trykkes på plads i klipsene.



For modeller med rør i ryggen.  
Ståltråden føres op langs kammerets ryg i de trekantede profiler og op igennem rørene. Ståltråden trykkes på plads i klipsene.

Luk hovedlågen/lågerne.

Se kapitel 11, Ifyldning og komprimering for videre håndtering.



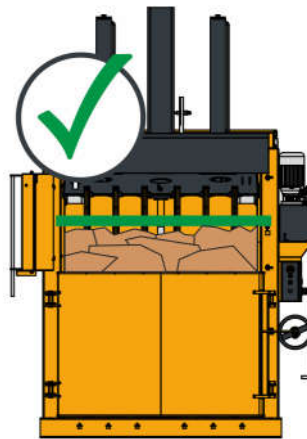
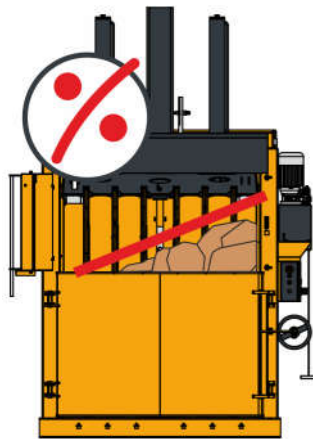
## 11 Ifyldning og komprimering

For at undgå at presseren lider unødvendig overlast, anbefales det at læse kapitel 4, Anvendelse og funktion.

Hvis presseren er installeret i nærheden af børns færden, skal man før start sikre sig, at børnene ikke benytter kammeret som gemmested. En mulighed, der ikke må udelukkes.

Vær også opmærksom på, at der kan gemme sig smådyr i affald der endnu ikke er komprimeret.

### Fordeling af affald:



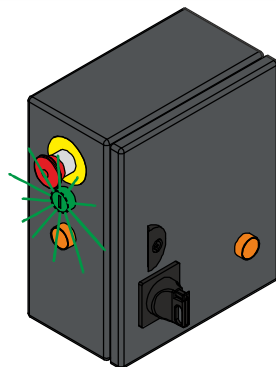
Fyld og fordel materialet jævnt i kammeret.

Standard låge:  
Luk lågen så låsemekanismen går i indgreb.

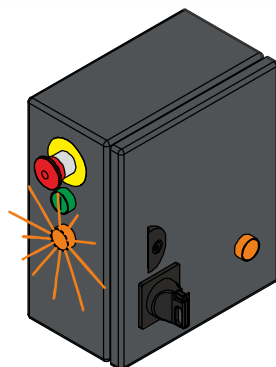
Vertikal låge (VD + SD):  
Træk lågen nedad indtil låsemekanismen går i indgreb.

Vippelåge (FD):  
Luk lågen og lås drejehæbet.

### Komprimering:



For at aktivere startknappen mellem hver pressecyklus, skal ifyldningslågen åbnes og lukkes. Det skyldes dørswitchens ekstra overvågning af presseren og forhindrer bevidst snyd med sikkerhedssystemet.

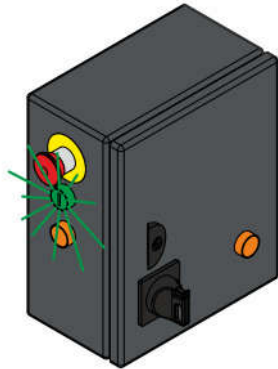


Når den orange færdigmelder-knap blinker, har ballen nået sit maksimum og pressepladen parkerer ovenpå ballen.

Se kapitel 12, Afbinding for videre håndtering.

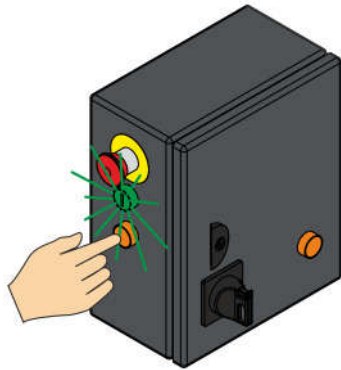
**Afslutning af balle før tid:**

Ønskes ballen afsluttet før den har nået sit maksimum (inden færdigmelder-knappen blinker), gøres følgende:



Pressepladen skal stå i topposition, og den grønne startknap skal lyse.

(Ifyldningslågen skal være lukket).

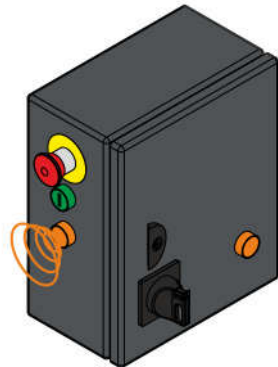


Ved almindelig drift:

Tryk på den orange færdigmelder-knap i mere end 3 sekunder. (Færdigmelder-knappen lyser ikke).

Ved automatisk start:

Tryk på den orange færdigmelder-knap imens lågen lukkes og indtil knappen lyser op.



Pressepladen kører ned og parkerer på ballen. Den orange færdigmelder-knap begynder nu at blinke.

Se kapitel 12, Afbinding for videre håndtering.

**Fortrydelse af afslutning af balle før tid:**

Hvis afslutning af ballen er igangsat, kan processen fortrydes. Tryk på den orange færdigmelder-knap og lad pressepladen køre op/ned indtil den grønne startknap lyser. Presseren er nu tilbage i normal drift.

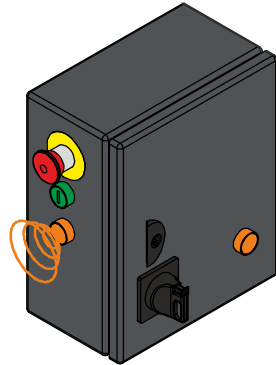
NB: Hvis afslutningen/færdigmeldingen af ballen er sket automatisk, kan processen ikke afbrydes.



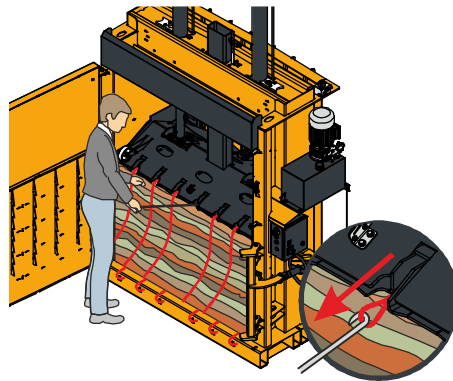
## 12 Afbinding

Betjening af presseren skal altid ske i henhold til de lokale bestemmelser for anvendelse af tekniske hjælpemidler (maskiner), hvilket kan variere fra land til land.

### Snor eller bånd



Når den orange færdigmelder-knap begynder at blinke er det ikke muligt at afbryde processen, som skal afsluttes med afbinding og udballing.

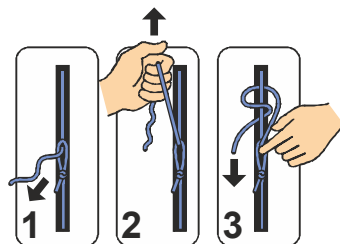


Åben ifyldningslågen.

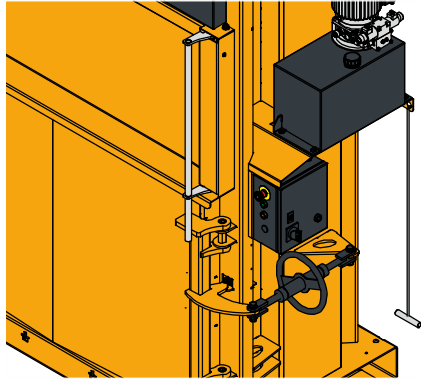
Åben derefter spindlen (håndhjulet) og derved den nedre låge.

Træk snoren/båndet frem med båndkrogen mellem pressepladens spor. Klip snor/båndene i en passende længde.

Snoren/båndløkkerne frigøres fra slidserne foran på kammeret.

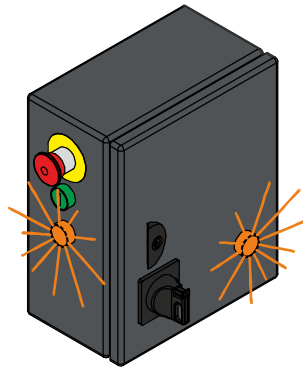


De afkortede snore/bånd føres igennem løkkerne på snoren/båndets anden ende og strammes til ved at trække opad. Herefter afsluttes med at binde et par knuder.



Når båndkrogen ikke benyttes, placeres den i hullet som vist på illustrationen.

Hullet er ikke placeret samme sted på alle pressere.



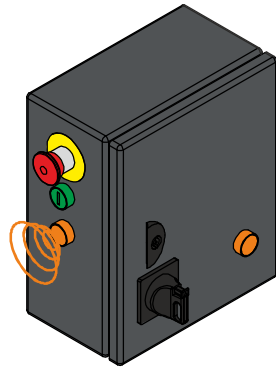
Se kapitel 13, Udballing for videre håndtering.

## Ståltråd

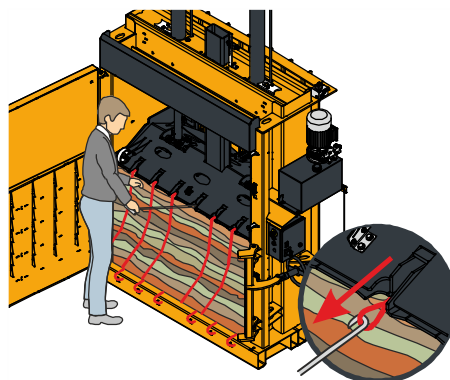
Gældende for ståltråd med en diameter op til 2,5 mm, metode 1



Udvis ekstra forsigtighed når der arbejdes med ståltråd, og vær altid opmærksom på begge ender af ståltråden på samme tid.



Når den orange færdigmelder-knap begynder at blinke er det ikke muligt at afbryde processen, som skal afsluttes med afbinding og udballing.

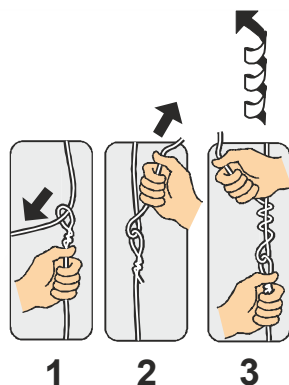


Åben ifyldningslågen.

Åben spindlen (håndhjulet) og derved den nedre låge.

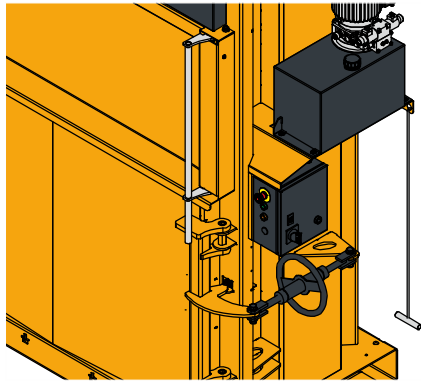
Træk ståltråden frem med båndkrogen mellem pressepladens spor.

Ståltråden frigøres fra slidserne foran på kammeret.



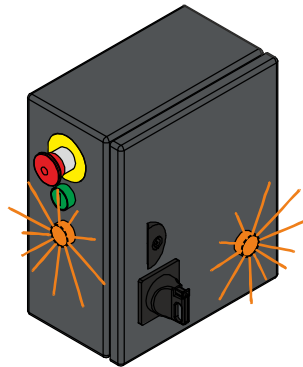
Ståltrådsenderne føres igennem løkkerne og strammes til ved at trække opad. Herefter afsluttes med at vikle ståltråden 3-4 gange om den tråd, der ligger rundt om ballen.

Undgå at lave hårde buk på ståltråden, viklingerne skal være bløde og må ikke strammes til i en knude.



Når båndkrogen ikke benyttes, placeres den i hullet som vist på illustrationen.

Hullet er ikke placeret samme sted på alle presserne.



Se kapitel 13, Udballing for videre håndtering.



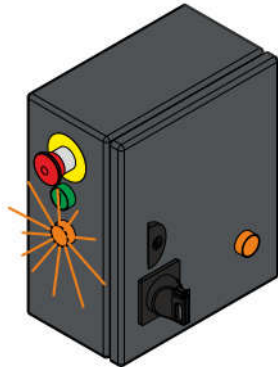
## Ståltråd

### Gældende for ståltråd med en diameter over 3 mm, metode 2

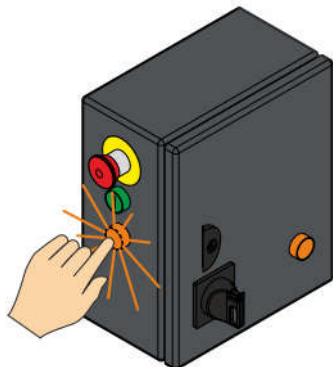
Følgende afbindingsprocedure er ikke standard indstillet fra fabrikken og kræver en ændring i selve styresystemet. Kontakt forhandleren for nærmere information:



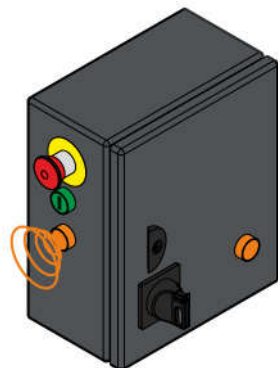
Udvis ekstra forsigtighed når der arbejdes med ståltråd, og vær altid opmærksom på begge ender af ståltråden på samme tid.



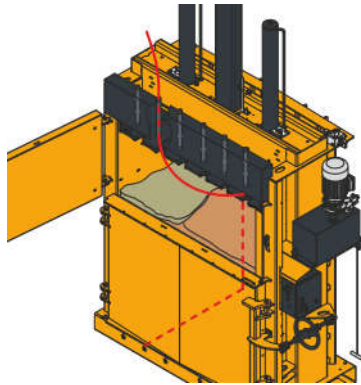
Når den orange færdigmelder-knap lyser og dermed indikerer, at ballen er klar til afbinding, gøres følgende:



Tryk på den lysende orange færdigmelder-knap så pressepladen kører tilbage til topposition.



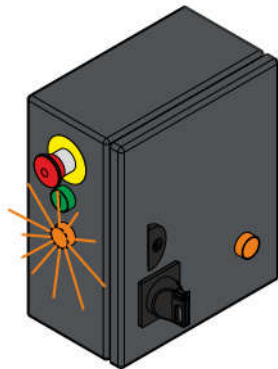
Når den orange færdigmelder-knap begynder at blinke er det ikke muligt at afbryde processen, som skal afsluttes med afbinding og udballing.



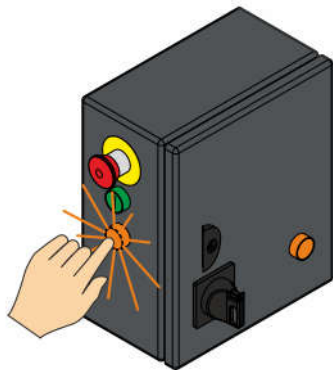
Åben ifyldningslågen.

Ståltråden trækkes ud af kammerets bagerste spor og henover ballen. Ståltråden føres op igennem rørene. Det er vigtigt, at ståltråden er ført i pressepladens mellemrum.

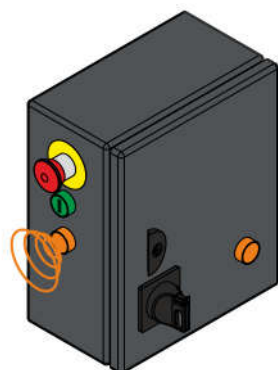
Undgå unødvendige buk af ståltråden, da det vil besværliggøre den videre håndtering.



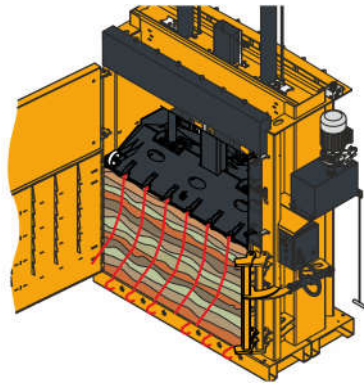
Ifyldningslågen lukkes, og færdigmelder-knappen begynder at lyse.



Tryk på den lysende orange færdigmelder-knap så pressepladen kører ned og parkerer ovenpå ballen.

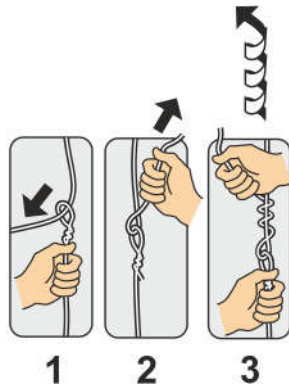


Den orange færdigmelder-knap begynder nu at blinke.



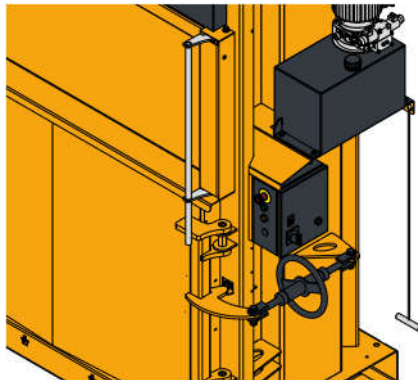
Åben ifyldningslågen.

Åben derefter spindlen (håndhjulet) og derved den nedre låge. Træk ståltråden ud af rørene og før dem nedad. Frigør ståltrådsløkkerne fra slidserne foran på kammeret.



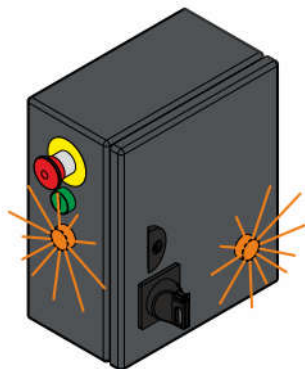
Ståltrådsenderne føres igennem løkkerne og strammes til ved at trække opad. Herefter afsluttes med at vikle ståltråden 3-4 gange om den tråd, der ligger rundt om ballen.

Undgå at lave hårde buk på ståltråden, viklingerne skal være bløde og må ikke strammes til i en knude.



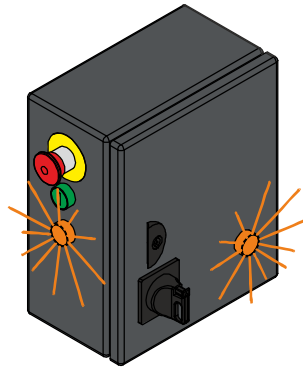
Når båndkrogen ikke benyttes, placeres den i hullet som vist på illustrationen.

Hullet er ikke placeret samme sted på alle presserne.

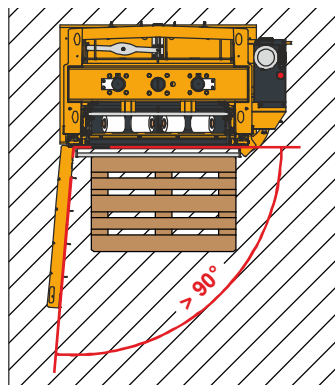


Se kapitel 13, Udballing for videre håndtering.

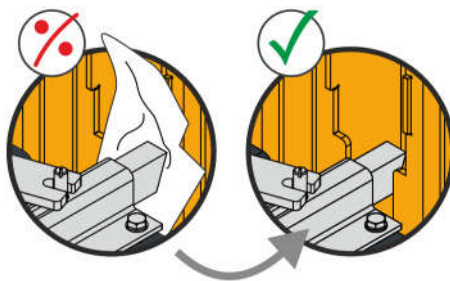
## 13 Udballing



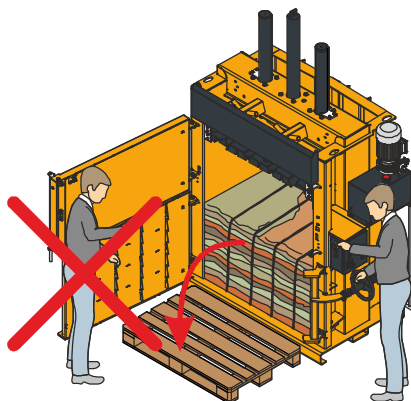
Når de to orange færdigmelder-knapper lyser og dermed indikerer, at ballen skal udballes, kontrolleres følgende:



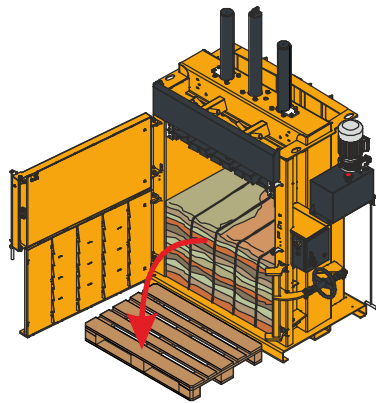
Hovedlågen skal være åbnet minimum 90° i forhold til kammeret.



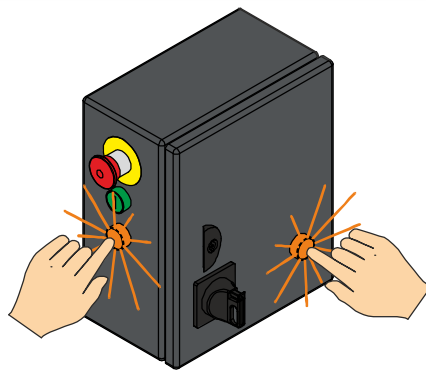
Der må ikke være fastklemt materialer i udsmidersystemet, da det vil forhindre presseren i at udballe.



Presseren må kun betjenes af én person. Kun operatøren må opholde sig i presserens arbejdsområde, når der udballes. Se kapitel 6 Installation, Afstande og arbejdsområde.



Af hensyn til den videre håndtering, anbefales det at vippe ballen ud på en palle, der placeres foran kammeret.



Udballingen foretages ved at trykke på de to lysende orange knapper samtidigt (tohåndsbetjeningen).

Bemærk, der skal ske et samtidigt konstant tryk indenfor et tidsinterval på ½ sekund. Pressepladen kører opad, og udsmideren vipper ballen ud af kammeret.

Fortsæt med at trykke knapperne ind indtil pressepladen har nået topposition og stopper automatisk.

Når pressepladen har nået topposition, falder udsmideren automatisk på plads igen. Presseren er nu klar til at få trukket nye snore/bånd eller ståltråde.



## 14 Vedligeholdelse

Før enhver reparation eller vedligeholdelse af presseren, skal strømmen være frakoblet ved at udtage elstikket. Kan dette ikke lade sig gøre, skal der monteres en hængelås på presserens reparationsafbryder.

Ved alle typer af reparationer og vedligeholdelse, skal det lovmæssige påkrævede sikkerhedsudstyr altid benyttes.

Reparationer i selve el- og hydrauliksystemet må kun foretages af autoriseret personel, der besidder den nødvendige viden og kendskab. Reparationerne skal gennemføres således, at presseren fortsat kan betjenes sikkert.

Der må ikke foretages ombygninger eller ændringer af presseren eller i dennes el- eller hydrauliksystem.

### Dagligt tjek:

- Kontroller dagligt for fastsiddende affaldsmaterialer omkring pressepladen.
- Kontroller om pressepladens udsmidermekanisme kan skubbes ind i pressepladen, og efterfølgende hoppe ud igen, se kapitel 13, Udballing.

### Ugentligt tjek:

- Kontroller at nødstopet virker.
- Kontroller at presseren ikke kan starte, når ifyldningslågen eller hovedlågen er åben.
- Kontroller at alle afdækninger og skærme er intakte og påmonteret.
- Kontroller også om udløserrollerne på pressepladens udsmidermekanisme kan køre rundt og ikke er defekte eller nedslidte.
- Læg i øvrigt mærke til presserens generelle stand.

Er der defekter, skal disse udbedres af autoriseret personel, der besidder den nødvendige viden og kendskab før presseren igen må anvendes.

### Halvårligt tjek:

Oliestanden kontrolleres 2 gange årligt jf. nedenstående skema.

Når pressepladen står i topposition, skal afstanden fra tankens kant til olien være:

B-serie, model	Afstand i cm
B5 W (VD)	6 cm
B20 (VD)	10 cm
B30 (VD)	7 cm
B30 W (SD)	7 cm
B50 (SD)	10 cm
B50 L	10 cm
B50 XL SD	10 cm
PC24	3 cm

X-serie, model	Afstand i cm
X10	9 cm
X25 (AD)	9 cm
X30 (AD)	7 cm
X40 W	7 cm
X50 (AD)	10 cm



Da hydraulikoliens levetid er stærkt afhængig af driftstemperaturen bør denne være på 30-60° C. Ved kontinuerlig drift bør der derfor monteres kølesystem på hydrauliksystemet (ekstra udstyr).

Presserens cylindre, styrestang og spindel (håndhjul) fedtsmøres mindst 2 gange årligt. Smøreniplerne passer til en almindelig håndpumpe.

### Årligt tjek:

Der anbefales mindst ét årligt serviceeftersyn for at holde presseren i drifts- og sikkerhedsmæssig forsvarlig stand hvor presserens el- og hydrauliksystem bliver gennemgået, og defekte dele samt olie udskiftes. Serviceeftersyn bestilles hos forhandleren.



**Der skal mindst én gang årligt udføres et sikkerhedstjek på presseren. Se kapitel 16, Tjekliste for sikkerhedstjek.**

Olieskift bør foretages mindst én gang årligt. Påfyldningsstedet samt de redskaber, som anvendes til oliepåfyldning, skal være helt rene.

Filteret i olietanken bør udskiftes efter max. 2000 drift-timer eller mindst hvert 5. år. Filterskift skal udføres af autoriseret personel.

### Lakskader:

Større lakskader udbedres med en 2-komponent maling, der kan købes ved forhandleren. Mindre skrammer ol. kan udbedres med en almindelig maling.



**Rengøring:**

Presseren rengøres med en håndkost og en almindelig blød klud, brug ikke vand eller højtryksrensere ol.

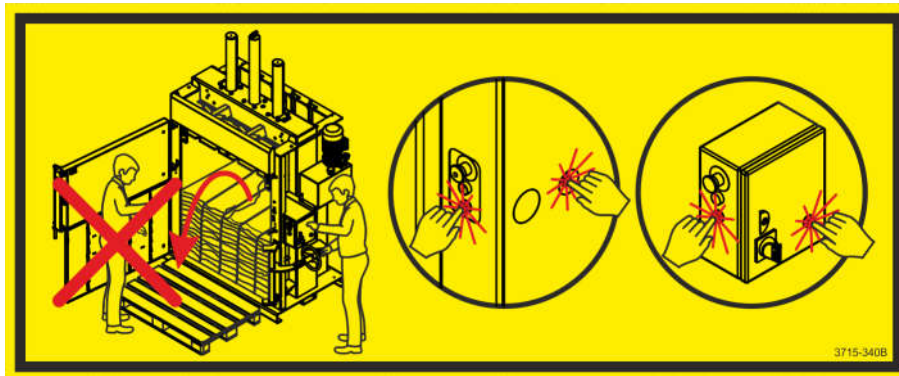


**Reservedele:**

Sørg altid for at holde presseren i drifts- og sikkerhedsmæssig forsvarlig stand. Udskift de nødvendige sliddele, etiketter ol.

Af hensyn til presserens høje funktionsværdi og sikkerhedsforhold anbefales det at bruge originale reservedele. Reservedele bestilles ved forhandleren.

For alle modeller med automatisk udsmidersystem skal denne etiket altid sidde synligt ved betjeningspanelet (varenummer 3715-340).



Ved henvendelse bedes presserens serie nummer oplyst.

<b>BRAMIDAN</b>		Industrivej 69 DK-6740 Bramming	Tel. +45 75 173266 www.bramidan.com	<b>CE</b>
No. :	Volt :	Amp :		
Model :	Hz :	dB :		
Year :	kW :	Kg :		

3715-229D



**Bortskaffelse:**

Hydraulikolien aftappes og bortskaffes jf. det pågældende lands lovgivning og regulativer for området. Det elektriske system og selve presseren kan genbruges og bør separeres fra hinanden inden bortskaffelsen.



## 15 Fejlfinding

Hvis det ikke er muligt at løse problemerne ved hjælp af fejlfindingskemaet eller der er spørgsmål i øvrigt, kontaktes forhandleren.

### Presseren kan ikke starte:

Er presseren tilsluttet forsyningsnettet?

Er repositionsafbryderen på "0" eller "OFF"?

Er nødstoppet aktiveret?

Er presserens sikring(er) sprunget?

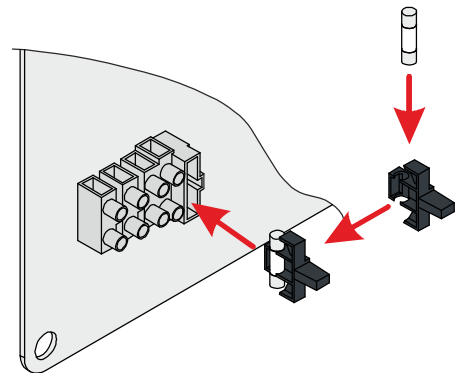
Tilslut kablet til forsyningsnettet.

Drej repositionsafbryderen til "1" eller "ON".

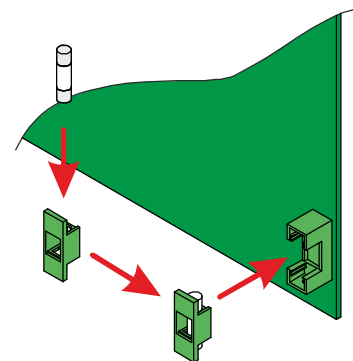
Frigør nødstoppet.

Udskift skringen med samme amperegænse. (Hvis problemet er tilbagevendende tilkaldes service).

### Bundplade:



### Printkort:



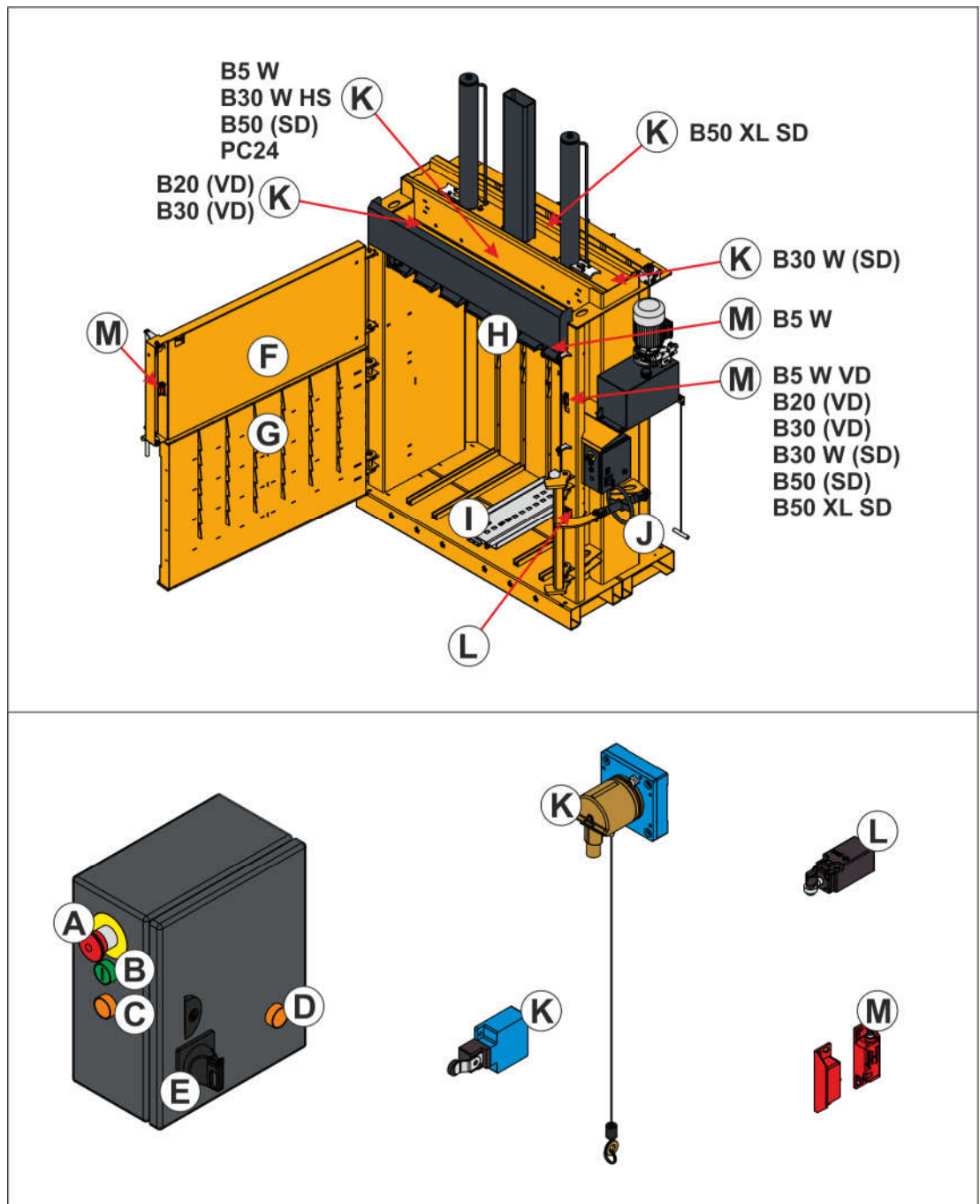
<p><b>Presseren kan ikke starte og startknappen blinker:</b></p> <p>Ét blink, dørswitchen melder fejl.</p> <p>To blink, nødstoppet er aktiveret.</p> <p>Tre blink, olietemperaturen er for høj.</p> <p>Fire blink, motortemperaturen er for høj</p> <p>Fem blink, service anbefales.</p> <p>Seks blink, anden alvorlig fejl.</p>	<p>Ifyldningslågen skal åbnes mellem hver pressecyklus.</p> <p>Åben og luk lågen helt.</p> <p>Frigør nødstoppet.</p> <p>Afvent at temperaturen normaliseres, hvilket kan tage et par timer. (Hvis problemet er tilbagevendende tilkaldes service).</p> <p>Afvent at temperaturen normaliseres, hvilket kan tage et par timer. (Hvis problemet er tilbagevendende tilkaldes service).</p> <p>Bestil service ved forhandleren.</p> <p>Kontakt forhandleren.</p>
<p><b>Presseren støjer meget:</b></p> <p>Er én eller flere af pressepladens slidklodser er slidt væk?</p> <p>Er pressepladens udløserrulle opslidt?</p> <p>Sidder et fremmedlegeme i klemme mellem pressepladen og kammeret?</p>	<p>Udskift slidklodserne.</p> <p>Udskift udløserrullen.</p> <p>Fjern fremmedlegemet.</p>
<p><b>Presseren kan ikke udballe:</b></p> <p>Tohåndsbetjeningen reagerer ikke?</p> <p>Er nødstoppet aktiveret?</p> <p>Er topswitchen aktiveret?</p> <p>Sidder et fremmedlegeme i klemme i udsmidersystemet?</p> <p>Er snor/båndet forkert isat?</p> <p>Er ståltråden forkert isat?</p>	<p>Tohåndsbetjeningen kræver et samtidigt konstant tryk indenfor et tidsinterval på 1/2 sekund.</p> <p>Frigør nødstoppet.</p> <p>Fjern evt. fastsiddende materiale ved topswitchen.</p> <p>Fjern fremmedlegemet.</p> <p>Skær snor/båndet over og vip ballen ud af kammeret. Ballen presses igen.</p> <p>Klip ståltråden over og vip ballen ud af kammeret. Ballen presses igen.</p>
<p><b>Lækage:</b></p> <p>Lækker presseren hydraulikolie?</p>	<p>Afbryd strømmen til presseren. Olien tørres op, om nødvendigt benyttes et rensmiddel beregnet for hydraulikolie. Lækagen udbedres inden presseren tages i brug.</p>



## 16 Tjekliste for sikkerhedstjek

Nedenstående punkter skal kontrolleres mindst én gang årligt. Det er kun personer med et grundigt kendskab til presseren og dens funktioner, der må gennemføre en sådan kontrol.

Tag en kopi af tjeklisten og noter ud for hvert punkt eventuelle defekter, slidtager eller fejl, der alle skal udbedres før presseren igen kan tages i anvendelse. Det anbefales at gemme kopien som dokumentation.



<p><b>Kontrol af kabel og stik</b> Forsyningskablet og stikket kontrolleres visuelt. Der må ikke være brud eller andre defekter ol.</p>	<p><b>Defekt</b></p>	<p><b>OK</b></p>
<p><b>Kontrol af reparationsafbryderen (E)</b> Reparationsafbryderen (E) sættes på "0" eller "OFF". Tryk herefter på den grønne startknap (B). Presseren må ikke kunne starte.</p> <p>Kontroller, at reparationsafbryderen (E) er låsebar i denne position.</p> <p>Reparationsafbryderen (E) sættes tilbage på "1" eller "ON" Reset presseren ved et enkelt tryk på den grønne startknap (B).</p>	<p><b>Defekt</b></p>	<p><b>OK</b></p>
<p><b>Kontrol af nødstoppet (A)</b> Lågerne (F) og (G) skal være lukkede. Aktiver nødstop-knappen (A). Tryk herefter på den grønne startknap (B). Presseren må ikke kunne starte.</p> <p>Deaktiver nødstop-knappen (A). Reset presseren ved et enkelt tryk på den grønne startknap (B), start presseren ved at trykke på den grønne startknap (B) igen. Aktiver nødstop-knappen (A). Presseren skal stoppe øjeblikkeligt.</p> <p>Deaktiver nødstop-knappen (A). Reset presseren ved et enkelt tryk på den grønne startknap (B).</p>	<p><b>Defekt</b></p>	<p><b>OK</b></p>
<p><b>Kontrol af tohåndsbetjeningen (C) og (D)</b> Tryk på færdigmelder-knappen (C) så pressepladen (H) kører til bundposition.</p> <p>Åben lågerne (F) og (G) så tohåndsbetjeningen (C) og (D) aktiveres og begynder at lyse.</p> <p>Tryk først på færdigmelder-knappen (C), tryk derefter på knappen (D). Presseren må ikke foretage en udballing.</p> <p>Tryk samtidig og indenfor et konstant tidsinterval på ½ sekund på de to knapper (C) og (D). Presseren skal begynde at udbalde.</p> <p>Luk lågerne (F) og (G).</p>	<p><b>Defekt</b></p>	<p><b>OK</b></p>

<p><b>Kontrol af dørswitch (M)</b>          Åben låge (F) og tryk på den grønne startknap (B).          Presseren må ikke kunne starte.</p> <p>Luk låge (F) og tryk på den grønne startknap (B).          Åben låge (F) efter ca. 10 sekunder.          Presseren skal stoppe øjeblikkeligt.</p> <p>Presseren må ikke kunne startes, før lågen (F) igen er lukket.</p> <p>Kontroller, at dørswitchens to dele (M) er hele og uden defekter. (Dørswitchens ene del sidder på låge (F) og den anden del på presserens kammer).</p>	<b>Defekt</b>	<b>OK</b>
<p><b>Kontrol af topswitch/wire encoder (K)</b>          Luk lågerne (F) og (G) og tryk på den grønne startknap (B).          Pumpestationen skal stoppe, når pressepladen (H) når topposition.</p> <p>Det anbefales at aktivere nødstoppet (A), inden topswitchen/wire encoderen kontrolleres visuelt:</p> <p>Kontroller, at topswitchen/wire encoderen (K) er hel og uden defekter. Topswitchens arm skal kunne bevæges frit og wiren på wire encoderen skal være ubrudt og jævn.</p> <p>Deaktiver nødstop-knappen (A).          Reset presseren ved et enkelt tryk på den grønne startknap (B).</p>	<b>Defekt</b>	<b>OK</b>
<p><b>Kontrol af lågeswitch (L)</b>          Kør pressepladen ned til bundposition ved at trykke på den orange færdigmelder-knap (C).          Åben låge (F) og aktiver tohåndsbetjeningen (C) og (D).          Presseren må ikke foretage en udballing.</p> <p>Åben låge (G) og kontroller, at lågeswitchen (L) er hel og uden defekter. Rullen skal kunne trykkes ind og ud / Armen skal kunne bevæges frit.</p>	<b>Defekt</b>	<b>OK</b>
<p><b>Kontrol af lukkesystemet på låge (F)</b>          Åben låge (F) og kontroller at lukkesystemet/magneten fungerer tilfredsstillende.</p>	<b>Defekt</b>	<b>OK</b>
<p><b>Kontrol af lukkesystemet på låge (G)</b>          Åben lågerne (F) og (G) og kontroller at lukkesystemet og spindlen (håndhjulet) fungerer tilfredsstillende.</p>	<b>Defekt</b>	<b>OK</b>
<p><b>Kontrol af hydraulik</b>          Hydraulikslangerne gennemgås for revner og ælde.          Der må ikke forekomme utætheder eller lækager fra hverken cylindre, fittings eller pumpestation.</p>	<b>Defekt</b>	<b>OK</b>

**Gældende for maskinnummer:** \_\_\_\_\_

**Sikkerhedstjekket er udført d.** \_\_\_\_\_

**Underskift:** \_\_\_\_\_